

Guia de procedimento Fusor[®] 108B (T30)

Reparo de peças metálicas



Ficha Técnica

- Tempo de trabalho
20-25 minutos a 25° C
- Cura de Manuseio
50-90 minutos a 25° C
- Cura Total
4 horas a 25° C
- Tensão de Ruptura
Aço laminado a frio
ASTM D 1002 1670 psi
- Resistência ao impacto
Aço laminado
GM 9751 in.lbs

Aplicações

- Troca de folhas de porta
- Tetos
- Pára-lamas
- Painéis traseiros
- Laterais baixas
- Ideal para áreas difíceis de soldar

Vantagens

- Une e veda simultaneamente, sem uso de solda
- Redução do tempo de reparo
- Não provoca distorção no painel
- Não altera as características protetivas do aço (sem corrosão)
- Confere melhorias de NVH (ruído e vibração)
- Não é necessário remoção e montagem da tapeçaria

LORD e Fusor são marcas registradas da Lord Techmark, Inc., uma subsidiária da LORD Corporation.

NOTA / Informações de segurança: para maiores informações, ligue para nosso departamento de vendas ou contate o representante mais próximo. Antes de utilizar os adesivos **Fusor** consulte a folha de informação e segurança do produto (FISPQ) para precaução adicional e manuseio seguro do produto. Se o FISPQ não estiver em seus arquivos, por favor requisite através do seu distribuidor ou através da LORD.

As informações aqui oferecidas estão baseadas em testes considerados idôneos. Porém, como a LORD Industrial Ltda não pode exercer nenhum controle sobre a correta utilização destas informações por terceiros, não pode garantir a obtenção de bons resultados. A empresa também não oferece nenhuma garantia, expressa ou implícita, quanto à comercialização ou idoneidade de uso para um fim específico, referente aos efeitos de tais usos. Para maiores informações, ligue para nosso departamento de vendas ou contate o representante mais próximo.

A LORD oferece uma valiosa capacidade técnica e experiência em adesivos e revestimentos, controle de vibrações e movimentos e tecnologias de boa resposta magnética. Nossos funcionários trabalham em parcerias com nossos clientes visando ajudá-los a valorizar mais seus produtos. Sempre inovando e reagindo às constantes mudanças do mercado, nossa preocupação maior é oferecer soluções a nossos clientes de todo o mundo... Pergunte-nos como.

LORD Industrial Ltda.

55 11 2136 7755

55 11 2136 7770

www.lordla.com.br

sac@lordla.com.br

LORD
AskUsHow™

Procedimento

Troca de painéis laterais utilizando adesivo estrutural para colagem de metal Fusor® 108B (com controlador de espessura)

Materiais Necessários

- Adesivo Fusor® 108B (com controlador de espessura)
- Aplicador manual Fusor® 301

1. Endireite o veículo em uma mesa alinhadora, se necessário. Posicione o veículo na mesa, fixe-o e meça.
2. Uma vez que o veículo danificado tenha sido alinhado, remova o painel (folha) danificado com o uso de uma serra pneumática ou talhadeira ou mesmo um cortador de solda a ponto.
3. Preste especial atenção na preparação das flanges danificadas no veículo. Se necessário, as flanges deverão ser endireitadas com martelo.
4. Lixe a superfície das flanges originais, certificando-se da remoção completa da pintura, ferrugem ou camada de galvanizado. Efetuar lixamento "ao branco".
5. Cuidadosamente lixe as bordas do painel externo novo a ser fixado.
6. Pré-posicione todas as peças para assegurar o correto alinhamento das mesmas.
7. Limpe as superfícies a serem coladas para remover óleos e poeiras.
8. Preparação do adesivo: Purgue uma pequena quantidade de adesivo da bisnaga para assegurar a aplicação de ambos os componentes. Após, conecte o bico misturador e dispense a quantidade de meio bico de adesivo. Deste ponto você terá em torno de 20 a 25 minutos para aplicar o adesivo e montar os componentes. Aplique um cordão de aproximadamente 10mm de diâmetro do adesivo Fusor® 108B nas bordas do novo painel ou na estrutura, conforme achar mais conveniente.
9. Encaixe o novo painel. Caso o novo painel necessite ser melhor posicionado, o mesmo deve ser deslizado mantendo contato com a estrutura uma vez que se o mesmo for retirado isso possibilitará a entrada de bolhas de ar que podem inibir a cura do adesivo.
10. Coloque os grampos de maneira moderada e uniforme. As microesferas de vidro irão garantir a uniformidade da espessura na linha de colagem. Obs: coloque parafusos de rosca ou então rebites em áreas de difícil posicionamento de grampos.
11. Deixe o adesivo curar de 60 a 90 minutos. Remova os grampos e parafusos. Após, remova o excesso de adesivo com estilete ou lixadeira.
12. Aplique massa plástica onde necessário para correção de imperfeições na superfície.
13. Use selante base PU para vedação de juntas onde for necessário para preservar as características originais do carro.
14. Aplique primer e pinte conforme recomendação do fabricante de tinta.

Troca de folha de porta utilizando adesivo estrutural para colagem de metal Fusor® 108B (com controlador de espessura)

Materiais Necessários

- Adesivo Fusor® 108B (com controlador de espessura)
- Aplicador manual Fusor® 301

1. Remova o painel de porta danificado.
2. Endireite e alinhe a estrutura da porta. Preste especial atenção na preparação dos cantos danificados. Endireite-os com um martelo, se necessário.
3. Lixe a superfície da flange originais da estrutura para remover ferrugem, tintas e galvanização. Efetuar lixamento "ao branco".
4. No novo painel de porta, onde for ocorrer a colagem é necessário lixar para remover o tratamento de e-coat.
5. Limpe a superfície a ser colada para remover pó e/ou resíduos. Posicione o painel novo para verificar alinhamento.
6. Preparação do adesivo: Purgue uma pequena quantidade de adesivo da bisnaga para assegurar a aplicação de ambos os componentes. Após, conecte o bico misturador e dispense a quantidade de meio de adesivo. Deste ponto você terá em torno de 20 a 25 minutos para aplicar o adesivo e montar os componentes. Aplique um cordão de aproximadamente 10mm de diâmetro do adesivo Fusor® 108B nas bordas do novo painel ou na estrutura, conforme achar mais conveniente.

7. Posicione adequadamente o novo painel. Coloque os grampos cuidando do alinhamento.
8. Deixe o adesivo curar de 60 a 90 minutos e após, efetue as dobras de flangeamento utilizando martelo. É esperado que o adesivo permaneça com um pequeno "tack" residual na sua superfície. Esta é uma característica normal do adesivo. Remova completamente qualquer adesivo que tenha ficado exposto durante o flangeamento.
9. É recomendado ainda a utilização final de selante base PU na linha de flangeamento para oferecer um acabamento profissional conforme as peças originais. Aplique primer ou pintura conforme recomendações do fabricante.

Procedimento para troca de folha de teto adesivo estrutural para colagem de metal Fusor® 108B (com controlador de espessura)

Materiais Necessários

- Adesivo Fusor® 108B (com controlador de espessura)
- Aplicador manual Fusor® 301

1. Remova os perfis do pára-brisas, vidro traseiro e laterais, se necessário.
2. Com uma serra de metal, remova a parte do painel de teto danificado, deixando aproximadamente duas polegadas ao longo das laterais do painel original. Cuidado, não corte qualquer suporte de estrutura. O dano e o desenho de cada veículo irão determinar como os lados serão cortados.
3. Lixe inteiramente as bordas onde será aplicado o adesivo para colagem de metal (Fusor® 108B) até remoção completa de pintura e primer. Em caso de galvanização, lixe até remoção completa da camada. Remova o excesso de poliuretano debaixo dos vidros dianteiro e traseiro.
4. O novo painel deverá ser cortado na parte frontal de maneira a se obter um caimento mínimo de 1/4 de polegada do topo da superfície do novo painel (veja ilustração).
5. No novo painel de teto, lixe as bordas onde será aplicado o adesivo Fusor® 108B, certificando-se da remoção de toda a pintura e primer. Em se tratando de uma superfície galvanizada, remova até atingir o aço.
6. Remova o revestimento interno do painel antigo e instale o mesmo no novo painel, certificando-se de posicioná-lo exatamente como no painel antigo.
7. Posicione o novo painel e ajuste conforme necessário para aperto e assentamento no veículo.
8. Limpe a superfície a ser colada para remover óleos e poeiras.
9. Proteja o revestimento interno do gotejamento e vazamento de adesivo isolando os buracos nos suportes de estrutura com fita.
10. Aplique o selante base PU sobre a curvatura do teto original para controle de ruído.
11. Preparação do adesivo: Purgue uma pequena quantidade de adesivo da bisnaga para assegurar a aplicação de ambos os componentes. Após, conecte o bico misturador e dispense a quantidade de meio bico de adesivo. Deste ponto você terá em torno de 20 a 25 minutos para aplicar o adesivo e montar os componentes. Aplique um cordão de aproximadamente 10mm de diâmetro do adesivo Fusor® 108B nas bordas do novo painel ou na estrutura, conforme achar mais conveniente.
12. O adesivo deverá cobrir toda a superfície preparada.
13. Posicione adequadamente o novo painel. Coloque os grampos apertando de maneira moderada e uniforme por todo o perímetro de colagem. Utilize pesos para manter o teto posicionado.
14. Deixe o adesivo curar de 60 a 90 minutos. Remova completamente qualquer adesivo que tenha ficado exposto. Após, proceda aplicação de primer e pintura conforme recomendações.